官网　公众号　视频号

福建恒而达新材料股份有限公司

0594-2997666

info@hengerda.com

中国福建省莆田市荔城区黄石镇
荔兴南街 2666 号

www.hengerda.com



COMPANY BROCHURE

HENGERDA | 股票代码 300946

CONTENTS / 目录



01 | 走进恒而达

企业简介 01
行业概况 03
发展历程 05
荣誉资质 07



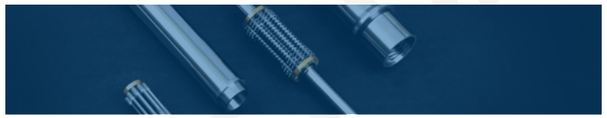
02 | 产品中心

功能部件 11
模切工具 15
锯切工具 21
智能装备 23



03 | 研发创新

研发实力 27
科研合作平台 28



04 | 销售网络

销售网络 29

HENGERDA

1995

公司创立

- 国家高新技术企业
- 国家专精特新小巨人企业
- 全球领先的螺纹磨床供应商

- 100+ 国家授权专利
- 260+ 海外客户

- 模切工具 **行业标准** 牵头起草制定

- 高性能双金属带锯条——产品技术达到
  国际先进水平

福建恒而达新材料股份有限公司（股票代码：300946），创建于1995年，是一家A股上市企业，专注于金属新材料领域的国家高新技术企业和国家专精特新“小巨人”企业，致力于智能数控装备（工业母机）系列产品及核心工作部件（金属切削工具）系列产品、装备核心功能部件（直线导轨、滚珠丝杠、行星滚柱丝杠）系列产品的研发、生产、销售及服务。

此外，恒而达成功并购德国SMS Maschinenbau GmbH（SMS精密机械有限公司），加速公司全球资源整合与市场布局，强化在高端智能数控装备及高精度滚动功能部件领域的国际竞争力，矢志为全球工业发展贡献中国力量。

ABOUT US

走进恒而达



恒而达新材料工业园实景图

企业理念		
	研发理念	深研勇创、聚智攻专、精益求精
	生产理念	高效运营、精益生产、智能制造
	服务理念	快速互动、用心倾听、诚心服务、专注解决

企业文化

企业精神

锲而不舍，恒而达之。

核心价值观

诚信经营、以人为本、
互惠共赢。

企业使命

为金属新材料技术革新与
应用领域做出突出贡献。

企业愿景

立“百年企业”之心，
做“世界领先”之事。





INDUSTRY INTRODUCTION
行业概况

金属切削工具是实现机床功能的核心部件，被称为工业的“牙齿”，金属切削机床是目前主流的机床产品，产品不仅可以应用于电力、船舶、航天航空等领域，还可用于轻工、电子、汽车、新能源等行业的自动化设备制造中，是国民经济的基础配套产品，是衡量工业化国家综合技术实力的重要标志，具有战略性作用。

我国智能制造装备呈现自动化、集成化、信息化、绿色化的发展趋势。随着政策逐步落实和资本市场改革，智能装备在我国经济结构转型升级中处于核心环节；智能装备是国民经济和国防建设的重要支撑，是推动工业转型升级的关键引擎。

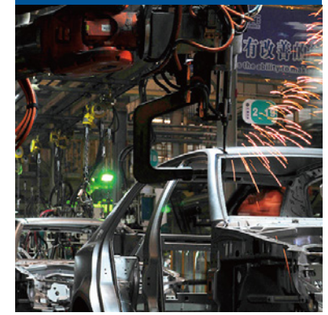
金属切削工具作为现代工业关键配套产业，在国民经济各领域具有基础性和战略性作用。

我公司产品广泛应用于：

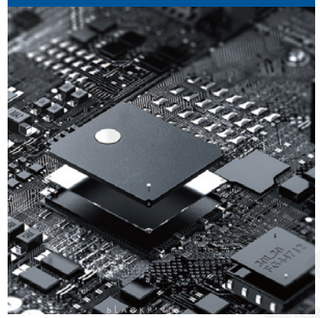
轻工行业



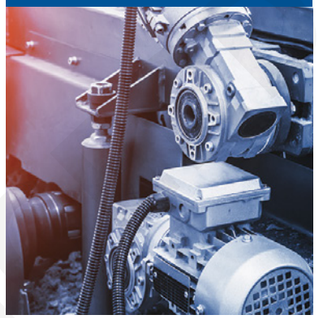
汽车制造



电子信息



装备制造



工业母机



CORPORATE HISTORY

发展历程

1995



- 莆田县恒达机电实业有限公司成立。
- 国内首家成功研发出带状重型模切工具并投产。
- 荣获“一种制造鞋帽用的冲裁刀带及其制造方法”发明专利。



2007

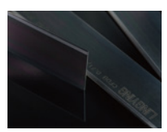
- 新度厂区建成并投产，成为全球最大重型模切工具生产基地。

2012

- 成功研发出双金属带锯条，并建成国际先进的生产线。至此，公司产品终端应用范围从鞋服、箱包等轻工行业跨越到装备制造、建筑建材等重工行业，实现了“轻重并举”的业务布局，拉开了切削工具产品系列化序幕。



2017



- 公司A股IPO计划启动。
- 成功研发出轻型模切工具并批量投产，丰富了模切工具品类，进一步提升切削工具产品系列化水平。

2018

- 完成企业股份制改造，福建恒而达新材料股份有限公司成立。
- 公司“重型模切工具”产品获评“福建省第二批制造业单项冠军产品”。



2019



- 成功研发出数控圆锯机，开启配套装备一体化进程。
- 经中国轻工业联合会鉴定，公司“刀模钢关键技术研发及应用”项目技术达到国际领先水平。

2020

- 成功研发出智能柔性材料裁切机、高速带锯床、硬质合金带锯条等新产品。
- 恒而达成功通过工信部审核，首次获得国家专精特新“小巨人”荣誉。



2021



- 恒而达A股股票首次公开发行并在深交所创业板挂牌上市。

2022

- 直线导轨产品研发立项，正式开启智能装备功能部件业务布局。
- 牵头起草的《模切刀》行业标准正式发布。



2023



- 恒而达起草《中碳合金工具钢热轧钢带》团体标准正式出版。

2024

- 经中国机床工具工业协会产品鉴定，公司“高性能双金属带锯条”产品总体技术水平达到国际先进水平。



2025



- 恒而达收购全球知名磨床公司 --SMS 精密机械有限公司，同时在德国成立欧洲研发中心，实现中国效率与欧洲技术双向赋能。
- 恒而达子公司 —— 恒望科技同西北工业大学技术团队合作，加速高精度内、外螺纹磨床国产化专机化。
- 恒而达将加大研发投入，提高现有产品的性能与质量，提高金属切削工具产品系列化和配套装备一体化的整体水平，促进恒而达产品从国产替代到国际领先的升级，努力成为工业母机及其核心工作部件、核心功能部件领域的国内领军、国际领先企业，进一步利用中国效率与国内外先进技术相结合，更好地服务全球市场。

AWARDS RECOGNITION

企业荣誉



资质/产品证书

- ISO质量管理体系认证证书-中/英文
- ISO环境管理体系认证证书-中/英文
- 职业健康体系证书-中/英文
- 职业健康安全管理体系认证证书-中/英文
- 安全生产标准化证书
- 标准创新型企业证书
- 直线导轨副-RoHS符合性认证-中/英文
- CE证书-CNC高速带锯床/CNC数控圆锯机/加工中心
- ……

10+
认证证书



专利证书

- 一种刀模钢淬火生产线、淬火方法及刀模钢加工方法
- 一种高效的刀模钢双面刃磨削设备以及方法
- 一种双金属带锯条的焊接设备及焊接方法
- 一种卧式谐波减速回转工作台
- 一种双金属带锯条铣齿钝化一体化装置
- 一种高速钢自润滑涂层及其制备方法
- 一种高强韧性模切刀多层平面放料装置
- 圆锯机的斜拉式送料装置及其使用方法
- 一种直线导轨磨削加工精度调节系统及方法
- 龙门式划片机的振动优化结构及振动反馈控制系统
- 一种直线导轨副加工用淬火设备及其方法
- ……

100+
专利



荣誉奖牌/证书

- 国家高新技术企业
- 国家专精特新“小巨人”企业
- 国家知识产权优势企业
- 科学技术进步奖
- 福建省制造业单项冠军产品
- 福建省科技小巨人领军企业
- 福建省知识产权优势企业
- 福建省专利奖
- 福建省工业和信息化高成长企业
- 福建省服务型制造示范企业
- 福建省质量标杆企业
- 福建省智能制造试点示范企业
- ……

100+
荣誉

PRODUCT FAMILY

产品中心

恒而达依托金属热处理工艺、金属材料加工技术和自动化专用装备制造三大核心自主知识产权与技术优势,基于主要材料、核心工艺、重要装备、市场渠道的共源共享，形成了模切工具、锯切工具系列化与配套智能装备及功能部件一体化的产品结构和业务梯队。致力于为轻工、装备制造、建筑建材、汽车、电子信息等国民经济基础性产业及国家先进制造业，提供高效、精准、节材的切削加工方案,实现进口替代,助力产业提质增效、智能转型。

三大核心自主知识产权与技术优势

01

金属
热处理工艺



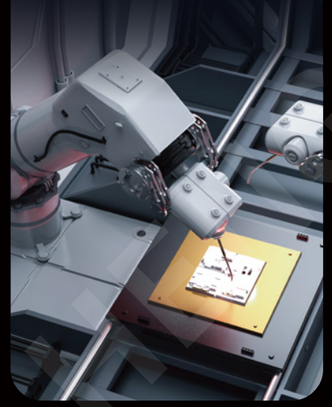
02

金属材料
加工技术



03

自动化专用
装备制造



产品结构：

01

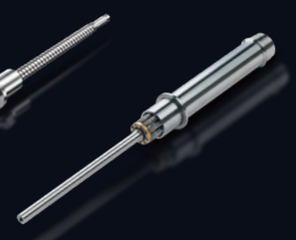
装备核心功能部件



直线导轨



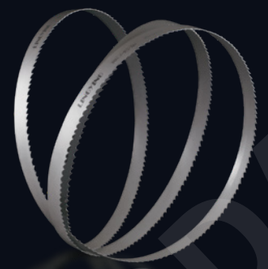
滚珠丝杠



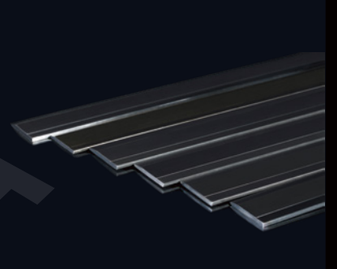
行星滚柱丝杠

02

核心工作部件



锯切工具



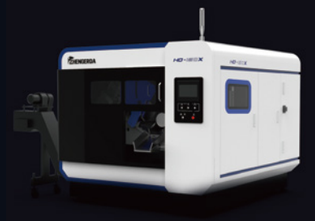
模切刀具

03

智能数控装备



精密磨床



数控圆锯机

LINEAR MOTION SOLUTIONS

滚动功能部件

高精度，运行平稳，性能可靠。



01

行星滚柱丝杠

高精度、高载荷、高寿命



02

直线导轨

高精密、高载荷、寿命长、易组装、低噪音



03

滚珠丝杠

传动稳定、定位精度高、低噪音

滚珠丝杠

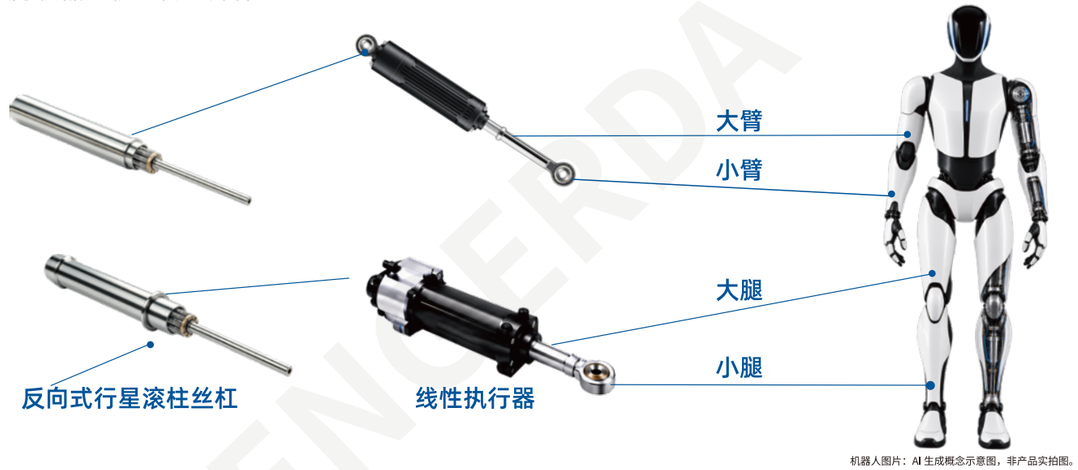
滚珠丝杠具备高效率与精准定位等特性，广泛应用于机床、自动化设备及精密量测系统。



高精度　高效率　高刚性　高可靠性

行星滚柱丝杠

具身机器人核心传动部件



机器人图片：AI 生成概念示意图，非产品实拍图。

高精度　高承载能力　使用寿命长

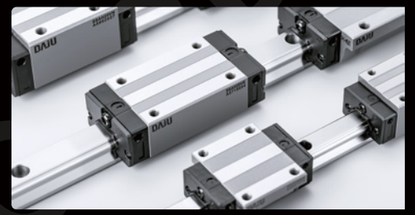
直线导轨



产品特性：

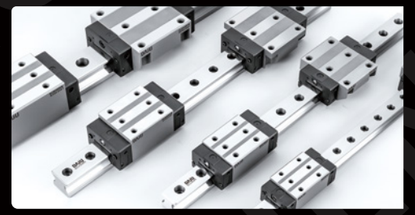
- 低噪音
- 高精度
- 易于安装
- 使用寿命长
- 高承载能力

产品系列



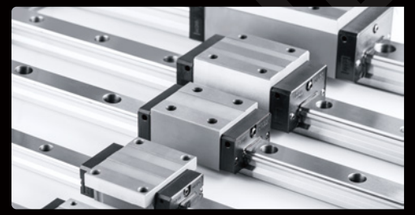
SSA 系列

为四列单圆弧接触式设计，具备自动调心及四方向等载的功能，亦可在保障精度及行走顺畅度的同时，通过调整预压力来提高产品刚性，适合许多精密、高载荷及对平顺运行具有要求的工况。



SUA 系列

以滚子取代了钢珠，重载设计、高刚性，适合用于装配重切削、重负载、高精密的设备。



DSA 系列

高刚性、高精度，四列钢珠结构，适合严苛工况应用。

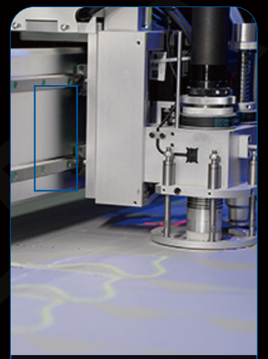
应用领域



医疗设备



机械装备



成套柔性生产线



数控机床

产品广泛应用于高端数控机床装备、成套柔性生产线、机械化、自动化、智能化等现代工业。

DIE-CUTTING TOOLS

模切工具

2011年起连续多年重型模切工具市场占有率全球第一；

牵头起草制定模切工具行业标准；

模切工具分为重型模切工具（刀模钢）和轻型模切工具（模切刀、圆模刀&线等）；

产品广泛应用于服装、鞋帽、箱包、玩具、包装印刷、汽车内饰等领域的皮革、PU、织物、纸品等柔性材料的模切加工。

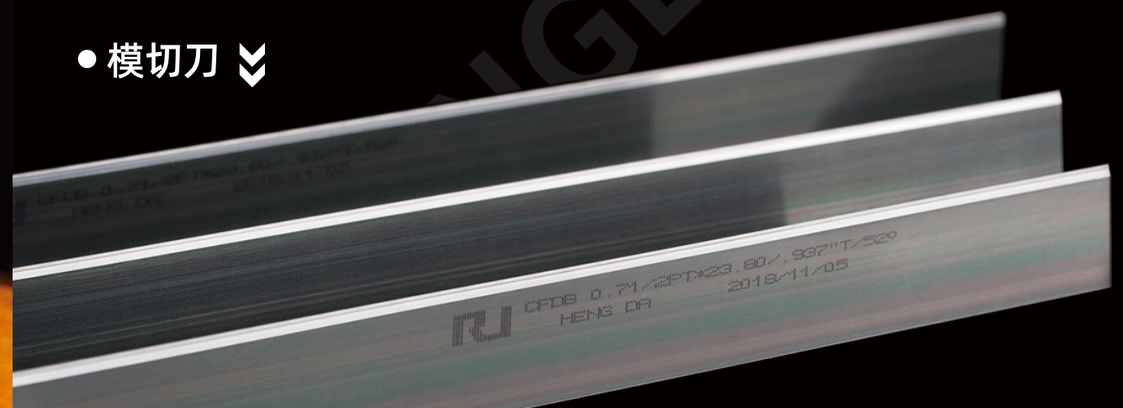




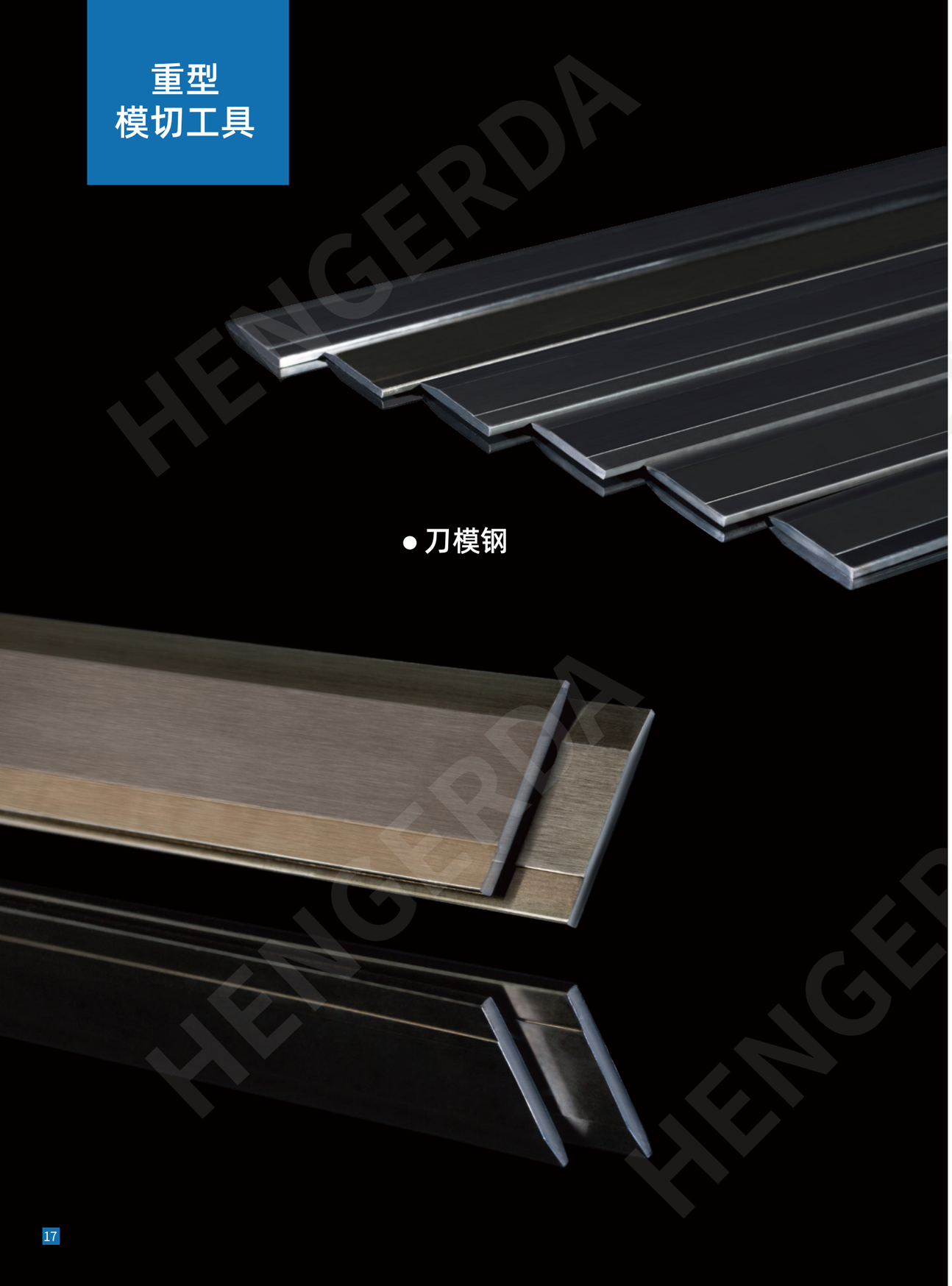
● 圆模刀

● 刀模钢

● 模切刀



重型
模切工具



● 刀模钢

终端产品流程图



刀带原材



模具裁切



终端产品

技术特点：

产品刀刃经过高频硬化处理，具备高强度、高韧性的显著优点，符合成型刀模高强度、高寿命的品质要求。

适用范围：

适用于材料层数多、载荷重的模切加工。
重型模切工具冷弯成型、接缝焊接后可直接用于模切。



汽车内饰



模切加工



玩具



鞋帽



箱包

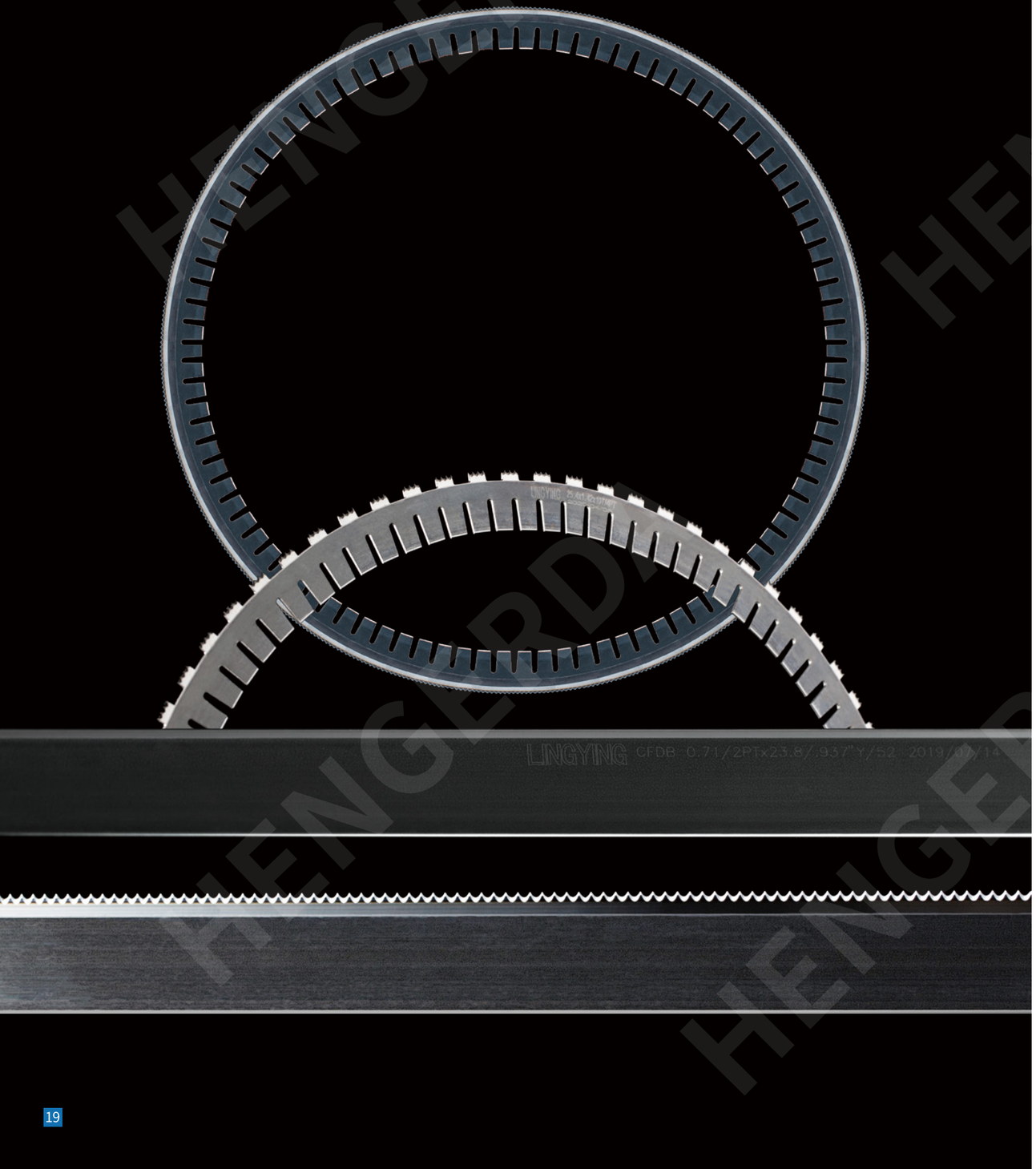


服装

HENGERDA

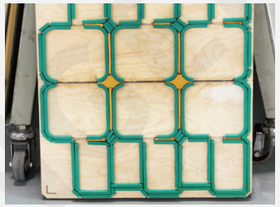
轻型
模切工具

圆模刀　钢刀线　模切刀



终端产品流程图


刀带原材


模具裁切



终端产品

技术特点

轻型模切工具刀体轻薄，制成刀模后，一般还需使用木板、PVC等材料固定（二者组装为模压板）。

适用范围

轻型模切工具适用于材料层数少、载荷轻的模切加工，主要用于包装印刷、电子信息、工艺品等领域的模切。如：服装、鞋帽、箱包、玩具、包装印刷、汽车内饰等领域的皮革、PU、织物、纸品等柔性材料的模切加工。


纸板成型


薄层材料


轻负荷裁切


电子信息


工艺品


印刷

锯切工具

2012年-2019年，恒而达运用多年技术积累和实践经验，连续开发出双金属带锯条、硬质合金带锯条和木工带锯条等锯切工具系列产品。拥有SUPER RJ超级锐锯、RJ锐锯、LINGYING凌鹰 、DAJU达钜等自主品牌；其中双金属带锯条产品的产销量与市场占有率现位列国内第一梯队。

super RJ 锐锯　RJ 锐锯　LINGYING　DAJU 达钜



产品概述



硬质合金带锯条

产品描述　采用超细硬质合金齿＋优质弹簧钢背材，实现精准高效切割。

核心优势　原材料品质优良，高强韧背材，高硬度、高耐磨齿尖，提升产品切削性能与效率。

应用领域　难加工材料及高温合金下料：如高温合金、镍基合金、表面硬化钢、不锈钢、有色金属、铝板等难切材料及铝、铝合金、紫铜、钛合金、工具钢、耐热不锈钢、铜合金、铝及铝合金、木材等。



双金属带锯条

产品描述　锯条由高强度背材与高性能齿部材料复合制成。有正常齿、龟背齿、双后角齿、抗拉齿等多种齿形。

核心优势　原材料品质优良，经久耐用、切割稳定、性价比高。

应用领域　机械、电子、汽车零部件、模具、金属采矿、钢铁冶金、木材加工等制造领域的锯切和加工。



木工带锯条

核心优势　高精密数控磨削技术、优质弹簧钢、先进焊接。

应用领域　红木、橡木、水泥砖、PET发泡材料、聚氨酯等。



金属冷切圆锯片

核心优势　刃头为优质陶瓷合金，经高精度逐齿研磨，切割精度高；基体选用优质合金工具钢，采用激光切割，稳定耐用；特殊齿形设计，锯切尺寸稳定、切削高效，切面光洁。

应用领域　裁切不同形状、不同材质的材料。

应用领域


汽车零部件


电子行业


模具


黑色冶金


木材


机械制造


金属型材加工

产品广泛应用于机械、冶金、建筑建材等领域的合金钢、结构钢、模具钢等金属材料的锯切加工。

INTELLIGENT EQUIPMENT

智能装备

包含精密磨床、数控圆锯机、高速带锯床、加工中心等。应用于模具钢、圆钢等金属快速切割，以及机械制造、冶金、汽车、桥梁、船舶等行业的金属切割。

万能轮廓磨床根据不同配置，特别适用于各种螺纹类工件和齿轮、齿轮刀具的高精度高效磨削。

高速带锯床 01

节能高效
伺服协同智能锯切，相比普通电机锯床节能15-30%。

智能控制
伺服实现锯切协同，精度高、锯切速度快，延长锯条寿命。

定制管理
可选远程监控，自研系统可按客户需求定制参数。

数控圆锯机 02

机身结构
采用高强度一体式铸件底座，搭配高精度导轨与滚珠丝杠。

自研系统
搭载自主研发控制系统，总线协议+绝对值伺服驱动。

设备特点
性能稳定、操控智能便捷，响应快、故障率低。

精密磨床 03

种类丰富
包含丝锥/丝杠磨床、内螺纹磨床、万能轮廓磨床等。

结构特点
通过其模块化设计，可实现万能磨削。

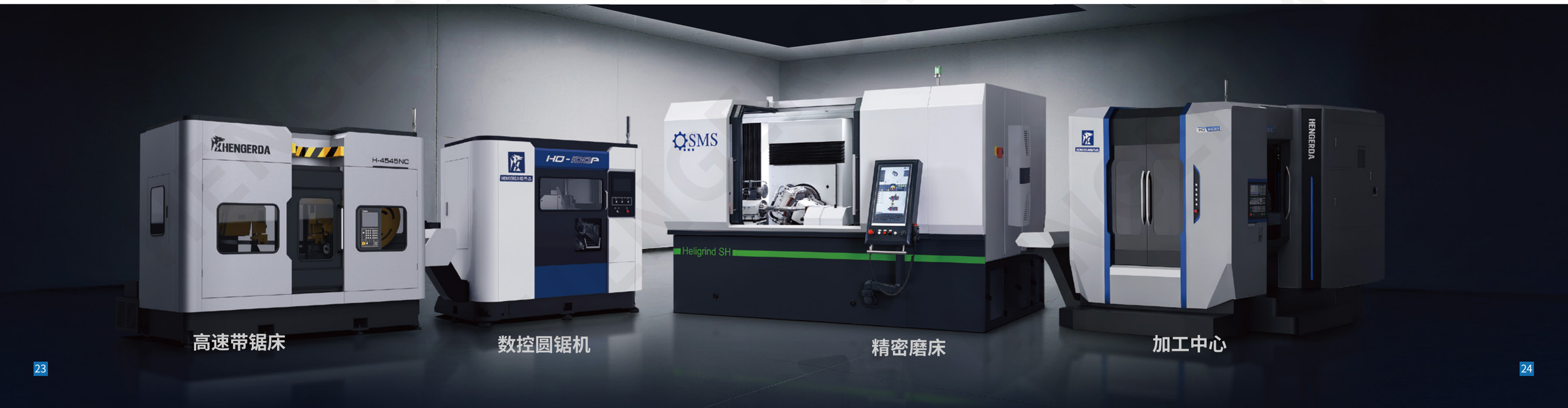
适用范围
适配螺纹工件、齿轮及齿轮刀具，可完成高精度高效磨削。

加工中心 04

适用行业
广泛应用于汽车、船舶、模具等机械制造领域。

核心配置
三轴搭载C3级大直径精密滚珠丝杠，搭配刚性联轴器连接电机。

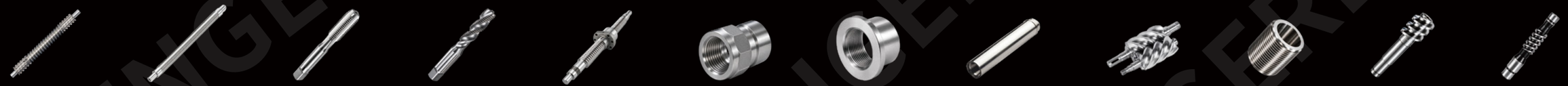
性能优势
响应速度快，定位精度高，加工稳定性强。



高速带锯床　数控圆锯机　精密磨床　加工中心

精密磨床

一机多用,加工产品示例：



- **加工能力**
  可磨削直槽、左右旋螺旋丝锥，最大砂轮直径215mm，支持双砂轮配置。
- **高效自动化**
  内置2轴金刚石滚轮修整器，搭配发那科机器人，10秒内完成工件上下料，缩短节拍。
- **装夹灵活**
  预定位装置保证对中，配备可编程滑动尾座，支持两顶尖或导套支撑磨削。
- **智能系统**
  搭载6轴发那科系统，操作界面友好，支持DXF文件导入轮廓参数。

- **复合加工**
  专为滚珠丝杠螺母设计，单次装夹可完成内螺纹、端面、外圆同步磨削。
- **砂轮修整**
  支持切入式轮廓滚轮修整与CNC轨迹控制成型滚轮修整两种工艺。
- **高端配置**
  西门子伺服驱动+海德汉测量系统，搭载专用HMI界面，对话式编程，快速换产。
- **应用价值**
  有效降低滚珠丝杠螺母加工成本，满足严苛高精度加工要求。

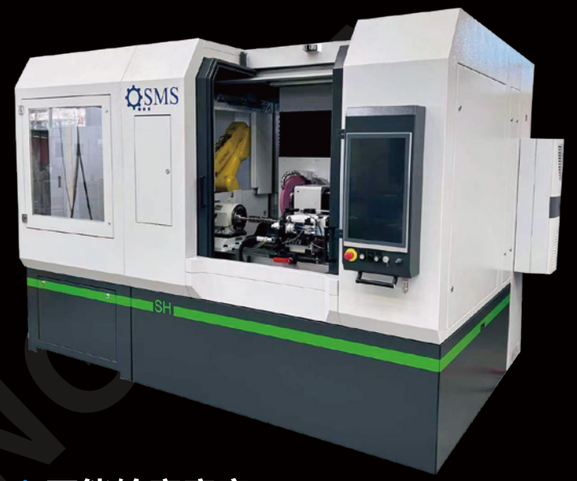
- **机身结构**
  移动式立柱设计，结构紧凑、低振动；可选带液压配重Y轴，标配台式砂轮修整装置。
- **软件系统**
  Helitouch模块化软件，编程简单，换产时间短，支持多机联网共享程序参数。
- **磨削能力**
  搭配专用轮廓修砂轮软件，可实现几乎全部轮廓形状的高精度磨削。



丝锥/丝杠磨床
GBA 202 / 203 / 204 / 360



内螺纹磨床
GI 50 / 60 / 80 / 120 / 160



万能轮廓磨床
SH 60 / 100 / 200 / 300

TECHNOLOGY INNOVATION

研发创新

拥有

100+

项国家授权专利

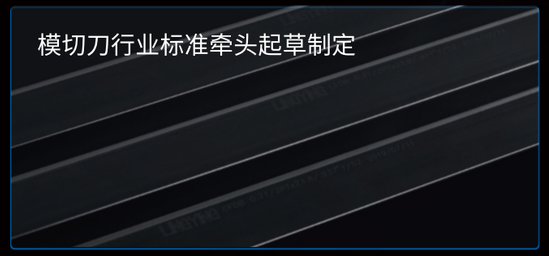
国家(行业)标准制定

国家级专精特新“小巨人” 企业

国家高新技术企业

国家知识产权优势企业

创新科研成果





刀模钢关键技术研发及应用技术经“中国轻工业联合会”科学技术成果鉴定为国际领先水平。

自主研发模切工具和锯切工具自动化生产线。

重型模切工具自动化生产线突破了早期模切工具生产单根2米长的极限，可不间断制备千米以上的无焊盘带，形成连续作业、品质稳定、完整的自动化规模生产线。《可弯曲高强韧刀模钢制造关键技术及应用》荣获福建省科学技术进步奖二等奖。

双金属带锯条自动化生产线可实现一体化自动生产、控制，使产品兼具强韧性、抗拉疲劳性好以及较强的耐磨性和抗冲击能力等诸多机械性能优点。高性能双金属带锯条通过“中国机床工具工业协会”先进产品鉴定，总体技术水平达到国际先进水平。《高端双金属锯切材料及成型技术的研发与应用》等多个项目通过省市科技技术认证。

研发实力

恒而达坚持自主研发，与顶尖高校、科研院所长期合作，致力于技术创新。

科研合作平台

博士后科研工作站

面向高端产业研发的专业平台。

院士专家工作站

联合顶尖学术专家共建。

高校科研合作

开展专项技术与高精度磨削领域联合研究。

专利&认定

专利证书

- 一种刀模钢淬火生产线、淬火方法及刀模钢加工方法
- 一种高效的刀模钢双面刃磨削设备以及方法
- 一种双金属带锯条的焊接设备及焊接方法
- 一种卧式谐波减速回转工作台
- 一种双金属带锯条铣齿钝化一体化装置
- 一种高速钢自润滑涂层及其制备方法
- 一种高强韧性模切刀多层平面放料装置
- 圆锯机的斜拉式送料装置及其使用方法
- 一种直线导轨磨削加工精度调节系统及方法
- 龙门式划片机的振动优化结构及振动反馈控制系统
- 一种直线导轨副加工用淬火设备及其方法
- ……



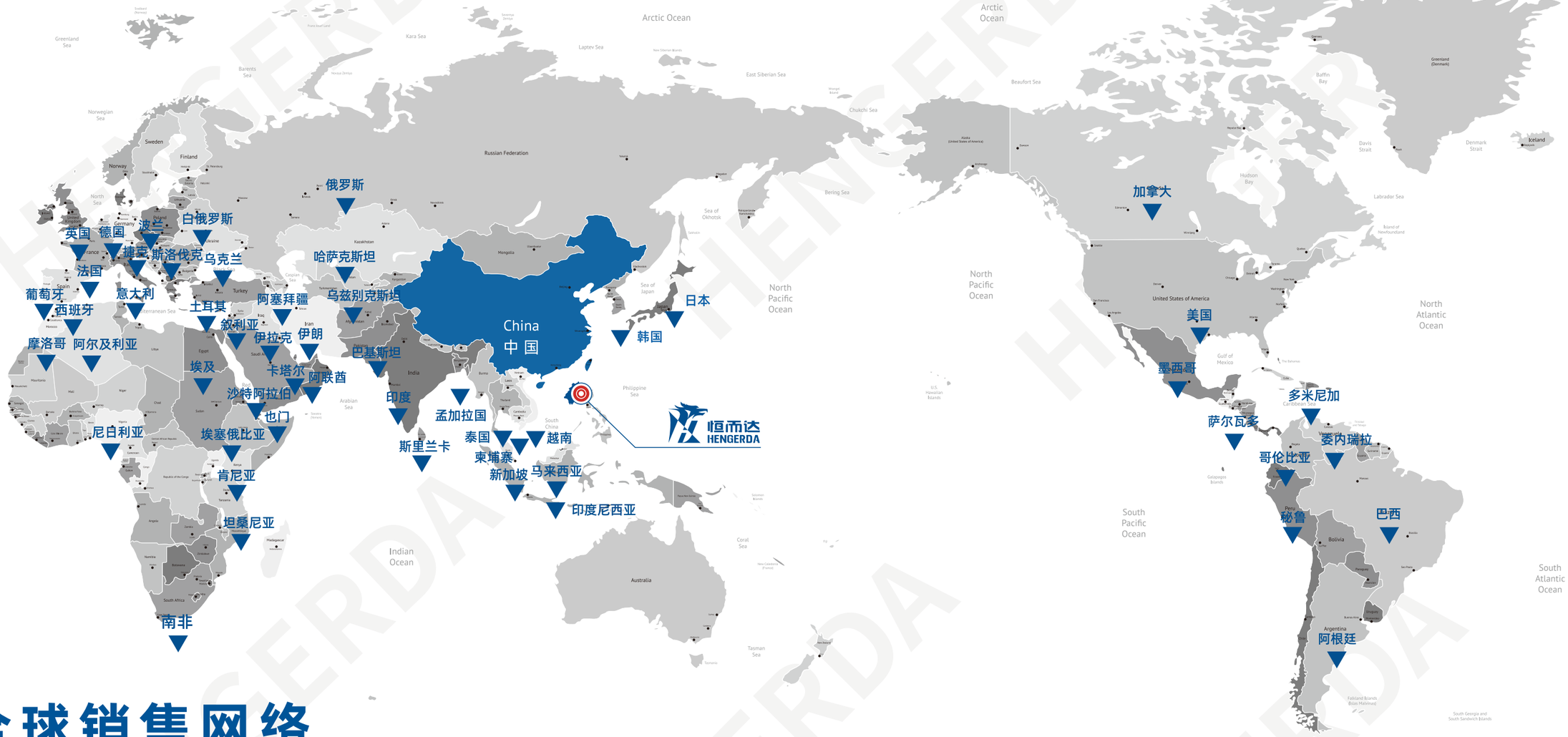
行业认定

- 模切刀行业标准牵头起草制定
- 中床协（鉴定）[2024] 01号 产品鉴定报告-福建恒而达高性能双金属带锯条
- CE证书（CNC高速带锯床）
- CE证书（CNC数控圆锯机）
- CE证书（加工中心）
- 直线导轨副-RoHS符合性认证-中/英文
- ……



市场服务

立足本土　开拓全球市场



全球销售网络

亚洲

日本
韩国
新加坡
孟加拉国
印度
泰国
越南
马来西亚
卡塔尔
印度尼西亚
巴基斯坦
伊朗
柬埔寨
叙利亚
土耳其
阿塞拜疆
乌兹别克斯坦
阿拉伯联合酋长国（阿联酋）
伊拉克
沙特阿拉伯
哈萨克斯坦
也门

欧洲

葡萄牙
捷克
英国
白俄罗斯
意大利
西班牙
法国
波兰
乌克兰
德国
斯洛伐克

北美洲 / 南美洲

加拿大
美国
墨西哥
萨尔瓦多
多米尼加
哥伦比亚
委内瑞拉
巴西
阿根廷
秘鲁

非洲

南非
埃及
摩洛哥
阿尔及利亚
尼日利亚
肯尼亚
埃塞俄比亚
坦桑尼亚



HENGERDA 恒而达

未来，恒而达将继续响应国家“加快建设制造强国，支持专精特新企业发展，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展”的号召，坚定不移推动产业链、创新链、资金链和人才链“四链”深度融合，加快发展新质生产力，实现高端装备及功能部件关键核心产品可靠性水平达到国际先进水平，增强产业链供应链韧性，为产业链的自主可控、安全可靠提供国产保障，为国家提高智能制造水平，实现更多产品的进口替代贡献力量。



Product Consultation Hotline

产品咨询热线

模切工具(轻型)

0594-2990666

sr@hengerda.com

模切工具(重型)

0594-2990666

rds@hengerda.com

锯切工具

0594-2966686/2957566

sawblades@hengerda.com

滚动功能部件(直线导轨)

0594-2998886

lwec@hengerda.com

国际贸易部

+86 594-2999566

intl.trade@hengerda.com

智能装备(磨床)

137 5253 6630

gui_yiwu@163.com