



官 网



公 众 号



视 频 号

## 联系我们 CONTACT US



Telephone  
0594-2997666



E-mail  
info@hengerda.com



Address  
福建省莆田市荔城区新度镇新度村亭道尾 228 号



Web  
www.hengerda.com

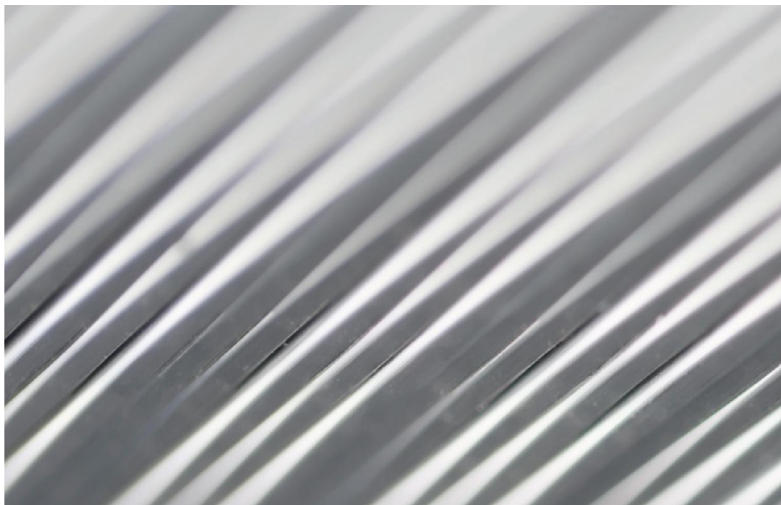


## COMPANY BROCHURE

一家专注于金属新材料领域的国家高新技术企业

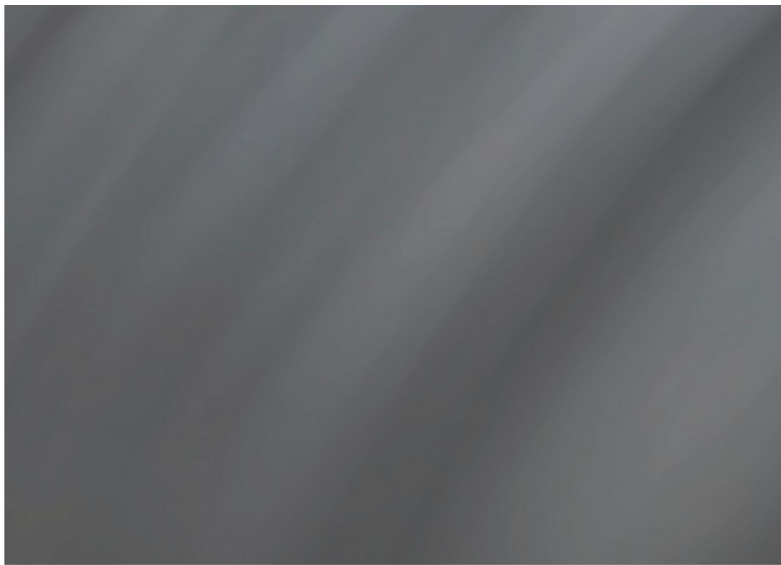
福建恒而达新材料股份有限公司  
HENGERDA NEW MATERIALS (FUJIAN) CO., LTD.

股票代码：300946



# “HENGERDA

一家专注于金属新材料领域的国家高新技术企业和国家专精特新“小巨人”企业



## 走进恒而达

01-08

企业简介  
行业概括  
发展历程  
荣誉资质

## 产品中心

09-22

功能部件  
模切工具  
锯切工具  
智能装备

## 科技创新

23-24

科研团队  
科研成果  
专业&认定

## 市场服务

25-27

销售网络  
终端用户



# 1995

公司创立

- 国家高新技术企业
- 国家专精特新小巨人企业
- 全球领先的螺纹磨床供应商

• 90+ 国家授权专利

• 260+ 海外客户

• 模切工具 **行业标准** 牵头起草制定

• 高性能双金属带锯条——产品技术达到  
**国际先进水平**

福建恒而达新材料股份有限公司(股票代码: 300946), 创建于1995年, 是一家A股上市企业, 专注于金属新材料领域的国家高新技术企业和国家专精特新“小巨人”企业, 致力于智能数控装备(工业母机)系列产品及核心工作部件(金属切削工具)系列产品、装备核心功能部件(直线导轨、滚珠丝杠、行星滚珠丝杠)系列产品的研发、生产、销售及服务。

此外, 恒而达成功并购德国SMS Maschinenbau GmbH(SMS精密机械有限公司), 加速公司全球资源整合与市场布局, 强化在高端智能数控装备及高精度滚动功能部件领域的国际竞争力, 矢志为全球工业发展贡献中国力量。

## ABOUT US

走进恒而达

## CORPORATE PROFILE

企业简介



恒而达新材料工业园实景图

### 企业理念

研发理念  
生产理念  
服务理念

深研勇创、聚智攻专、精益求精  
高效运营、精益生产、智能制造  
快速互动、用心倾听、诚心服务、专注解决



### 企业精神

锲而不舍, 恒而达之

### 核心价值观

诚信经营、以人为本、  
互惠共赢

### 企业文化

### 企业使命

为金属新材料技术革新与  
应用领域做出突出贡献

### 企业愿景

立“百年企业”之心,  
做“世界领先”之事



## INDUSTRY INTRODUCTION

### 行业概况

金属切削工具是实现机床功能的核心部件，被称为工业的“牙齿”，金属切削机床是目前主流的机床产品，产品不仅可以应用于电力、船舶、航天航空等领域，还可用于轻工、电子、汽车、新能源等行业的自动化设备制造中，是国民经济的基础配套产品，是衡量工业化国家综合技术实力的重要标志，具有战略性作用。

我国智能制造装备呈现自动化、集成化、信息化、绿色化的发展趋势。随着政策逐步落实和资本市场改革，智能装备在我国经济结构转型升级中处于核心环节；智能装备是国民经济和国防建设的重要支撑，是推动工业转型升级的关键引擎。

金属切削工具作为现代工业关键配套产业，在国民经济各领域具有基础性和战略性作用。



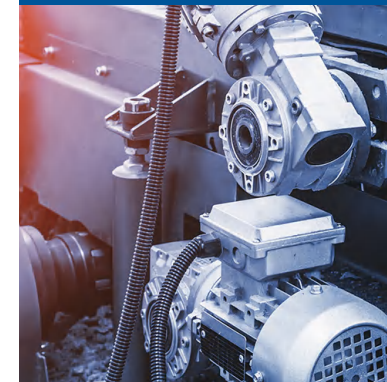
我公司产品广泛应用于：



轻工行业



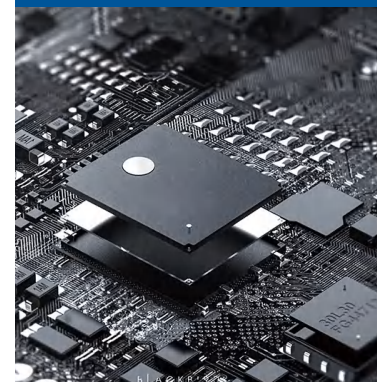
装备制造



汽车制造



电子信息



航空航天



工业母机





# HISTORY



创业

发展

升级

展望



### 资质/产品证书 (Qualification/Product Certificate)



- ISO质量管理体系认证证书-中/英文
- ISO环境管理体系认证证书-中/英文
- 职业健康体系证书-中/英文
- 职业健康安全管理体系认证证书-中/英文
- 安全生产标准化证书
- 标准创新型企业证书
- 直线导轨副-RoHS符合性认证-中/英文
- CE证书-CNC高速带锯床/CNC数控圆锯机/加工中心
- .....

10 +

### 专利证书 (Patent Certificates)



- 一种直线导轨副加工用淬火设备及其方法
- 一种高效的刀模钢双面刃磨削设备以及方法
- 一种双金属带锯条的焊接设备及焊接方法
- 一种卧式谐波减速回转工作台
- 一种双金属带锯条铣齿钝化一体化装置
- 一种高速钢自润滑涂层及其制备方法
- 一种高强韧性模切刀多层平面放料装置
- 圆锯机的斜拉式送料装置及其使用方法
- 一种直线导轨磨削加工精度调节系统与方法
- .....

90 +

### 荣誉奖牌/证书 (Honor /Qualification)



- 国家高新技术企业
- 国家专精特新“小巨人”企业
- 国家知识产权优势企业
- 科学技术进步奖
- 福建省制造业单项冠军产品
- 福建省科技小巨人领军企业
- 福建省知识产权优势企业
- 福建省专利奖
- 福建省工业和信息化高成长企业
- .....

100 +



恒而达依托金属热处理工艺、金属材料加工技术和自动化专用装备制造三大核心自主知识产权与技术优势,基于主要材料、核心工艺、重要装备、市场渠道的资源共享,形成了模切工具、锯切工具系列化与配套智能装备及功能部件一体化的产品结构和业务梯队。致力于为轻工、装备制造、建筑建材、汽车、电子信息、航天科工等国民经济基础性产业及国家先进制造业,提供高效、精准、节材的切削加工方案,实现进口替代,助力产业提质增效、智能转型。



自动化专用  
装备制造



金属  
热处理工艺



自动化专用  
装备制造

三大核心自主知识产权与技术优势

## 产品结构

### 装备核心功能部件

(直线导轨、滚珠丝杠、行星滚柱丝杠)

### 核心工作部件

(锯切工具、模切工具等金属切削工具)

### 智能数控装备

(万能轮廓磨床、数控圆锯机等工业母机)



## 产品概述

2011年起连续多年重型模切工具市场占有率全球第一；  
行业标准牵头起草制定模切工具行业标准；  
模切工具分为重型模切工具（刀模钢）和轻型模切工具（模切刀、圆模刀&线等）；  
产品广泛应用于服装、鞋帽、箱包、玩具、包装印刷、汽车内饰等领域的皮革、PU、织物、纸品等柔性材料的模切加工。



LING YING



DAJU 达钜



● 圆模刀

● 刀模钢

● 模切刀



刀模钢

### 终端产品加工示意



刀带原材



模具裁切



终端产品

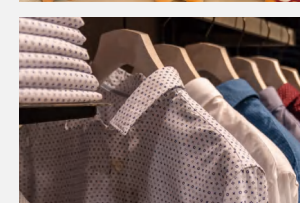
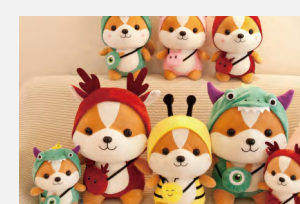
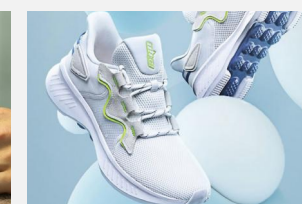
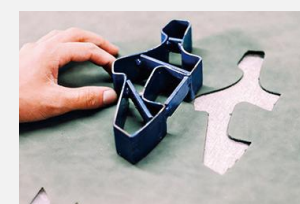
#### 💡 技术特点

产品刀刃经过高频硬化处理,具备高强度、高韧性的显著优点,符合成型刀模高强度、高寿命的品质要求。

#### 🕒 适用范围

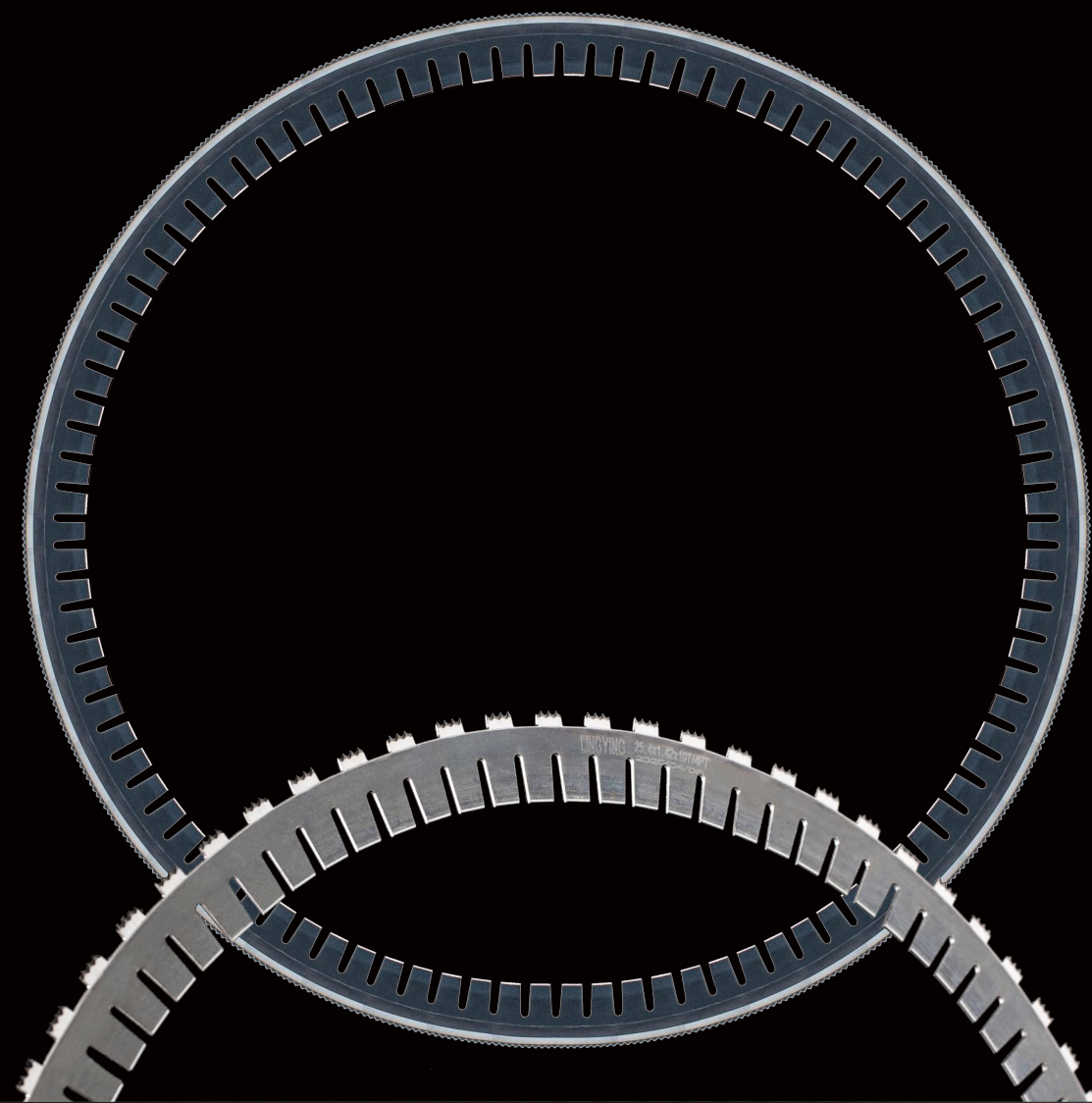
适用于材料层数多、载荷重的模切加工。重型模切工具冷弯成型、接缝焊接后可直接用于模切。

### 终端应用场景



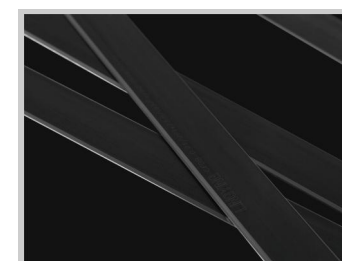
产品广泛应用于服装、鞋帽、箱包、玩具、包装印刷、汽车内饰等领域的皮革、PU、织物、纸品等柔性材料的模切加工。



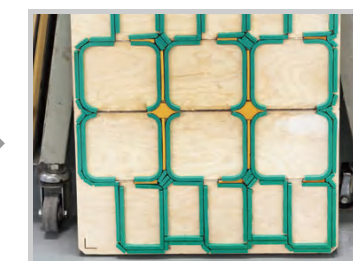


LINGYING CFDB-0.71/2PTx23.8/.937"Y/52 2019/07/14

## 终端产品加工示意



刀带原材



模具裁切



终端产品

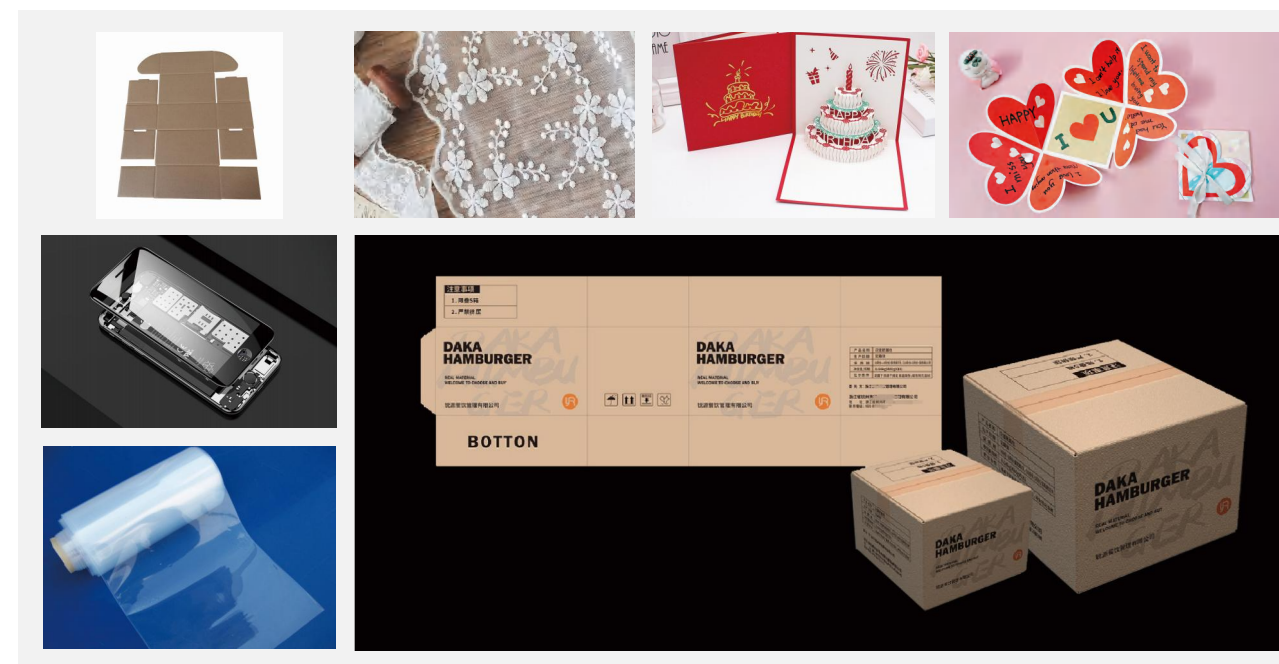
### 技术特点

轻型模切工具刀体轻薄，制成刀模后，一般还需使用木板、PVC 等材料固定（二者组装为模压板）。

### 适用范围

轻型模切工具适用于材料层数少、载荷轻的模切加工，主要用于包装印刷、电子信息、工艺品等领域的模切。

## 终端应用场景



产品广泛应用于服装、鞋帽、箱包、玩具、包装印刷、汽车内饰等领域的皮革、PU、织物、纸品等柔性材料的模切加工。



## 锯切工具产品概述

2012年-2019年，恒而达运用多年技术积累和实践经验，连续开发出双金属带锯条、硬质合金带锯条、木工带锯条和金属冷切圆锯片等锯切工具系列产品。拥有SUPER RJ超级锐锯、RJ锐锯、LINGYING凌鹰、DAJU达钺等自主品牌；其中双金属带锯条产品的产销量与市场占有率现位列国内第一梯队。

**super RJ 锐锯** **RJ 锐锯** **LINGYING 凌鹰** **DAJU 达钺**



### 硬质合金带锯条

采用超细晶硬质合金颗粒为齿材、优质弹簧钢为背材，利用高精数控切削技术，经过精密焊接、先进磨削工艺、热处理专利工艺等核心技术加工后，使产品具有高强韧背材，高硬度、高耐磨齿尖等优点，有效提升产品切削性能与效率。

有分路、分磨路、磨路、木工专用等类别，各类齿形包含不同的材质和结构。在切削一些难加工材料及高温合金下料中有着卓越的效果，如高温合金、镍基合金、表面硬化钢、不锈钢、有色金属、铝板等难切材料及铝、铝合金紫铜、钛合金、工具钢、耐热不锈钢、铜合金、铝及铝合金、木材等切削对象。



### 双金属带锯条

背材、齿材采用高品质合金原材料。  
可广泛应用于机械、电子、汽车零部件、模具、金属采矿、钢铁冶金、航空航天、木材加工等制造领域的锯切和加工。

有正常齿、龟背齿、双后角齿、抗拉齿等多种齿形，各类齿形有相应丰富的规格尺寸可选。我司亦可根据客户量身定制所需的特殊品类产品。



### 木工带锯条

数控磨削技术：利用高精数控磨削技术，使得齿尖平整、耐磨，使用寿命长。  
优质弹簧钢：采用优质弹簧钢作为背材，利用先进的热处理设备及工艺加工而成，产品具有卓越的疲劳强度和刚性。

先进焊接：采用先进的焊接设备及工艺加工，使得焊接强度高，能使用户在不同应用场景中都有更好的体验。

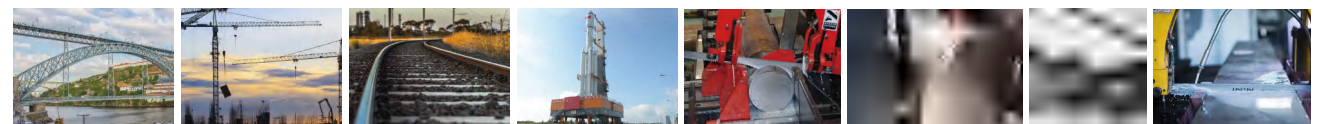
使用切削范围：红木、橡木、水泥砖、PET发泡材料、聚氨酯等。



### 金属冷切圆锯片

产品亮点①刃头采用优质陶瓷合金，经过高精度研磨设备精准地逐齿刃磨，保证切割的精度。②基体采用优质合金工具钢，激光切割工艺，确保了锯片工作的稳定性和耐用性。③特殊设计的齿形，保证了锯切工件尺寸的稳定性、切削效率及切面的光洁度。

可广泛应用于裁切不同形状、不同材质的材料。



产品广泛应用于航天科工、机械、冶金、建筑建材等领域的合金钢、结构钢、模具钢等金属材料的锯切加工。



## 智能装备

包含万能轮廓磨床、数控圆锯机、高速带锯床、加工中心等。

应用于模具钢、圆钢等金属快速切割，以及机械制造、冶金、汽车、桥梁、船舶等行业的金属切割。

万能轮廓磨床根据不同配置，特别适用于各种螺纹类工件和齿轮、齿轮刀具的高精度高效磨削。



## 万能轮廓磨床

SH系列提供多种型号配置，最大磨削长度可达六米（特殊长度可定制）。全新SMS Heligrind SH系列通过其模块化设计，可实现万能磨削。根据不同配置，该设备特别适用于各种螺纹类工件和齿轮、齿轮刀具的高精度高效磨削。

## 加工中心

加工中心适用于汽车制造业、航天、航空及船舶制造业和模具制造业等其他机械制造行业。

三轴选用C3级大直径精密滚珠丝杠，刚性联轴器与电机联结，提供快速响应与定位精度。

## 高速带锯床

节能高效 | 在伺服控制协同下，智能锯切相对普通电机锯床的锯切，总节能可达到15-30%。

智能控制 | 通过伺服系统控制达到设备锯切协同效应;具备高精度、智能化的同时，确保锯切高效高速、锯条寿命更长。

信息化管理系统 | 可选配远程控制，远程监控加工数据，实现掌上了解设备使用及下单情况。

自主开发系统 | 根据不同客户的锯切需求，进行定制化系统参数。

## 数控圆锯机

数控圆锯机采用高强度一体式铸件底座，配备高精度导轨及滚珠丝杠，保证了整体装备性能的稳定性，同时满足加工对象对精度的高水平要求。机床内部搭载我司全自主研发控制系统，通过总线协议控制，绝对值伺服，操控便捷智能、更人性化，具备响应速度快、低故障率等卓越优点。



• 高速带锯床

• 数控圆锯机

• 万能轮廓磨床

• 加工中心



# LINEAR GUIDEWAYS

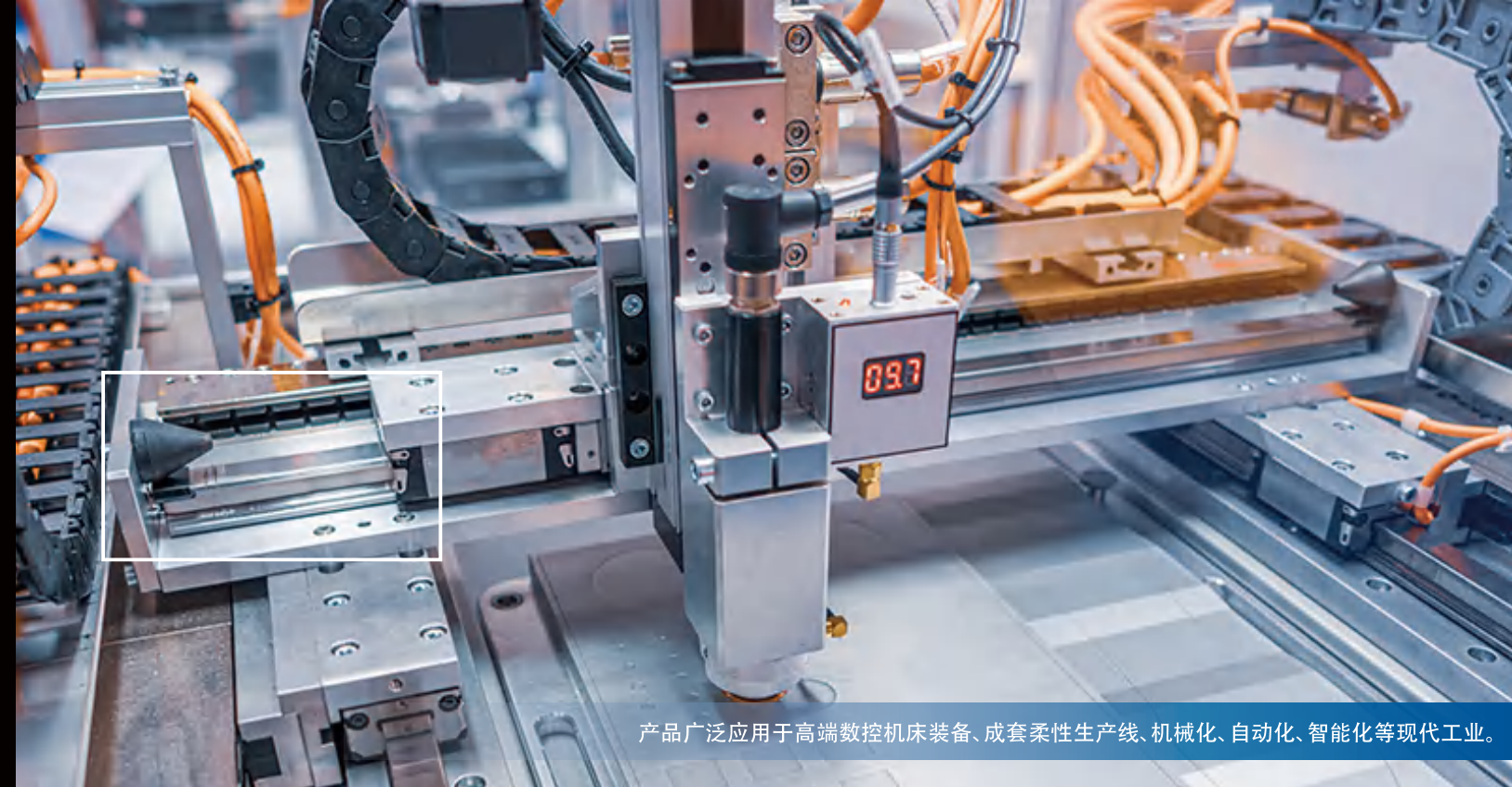
滚动功能部件

## 产品概述

滚动功能部件直线导轨系列产品具有“低噪音、高顺畅度”等特征，包含SSA、SUA、DSA三大系列；

## 适用范围

主要用于自动化领域、高端精密装备上的直线往复运动场合，在重载荷或高速运动的情况下，仍可保证高精度的往复直线传动，是提高智能制造的重要支撑。



产品广泛应用于高端数控机床装备、成套柔性生产线、机械化、自动化、智能化等现代工业。



SUA



SSA



DSA



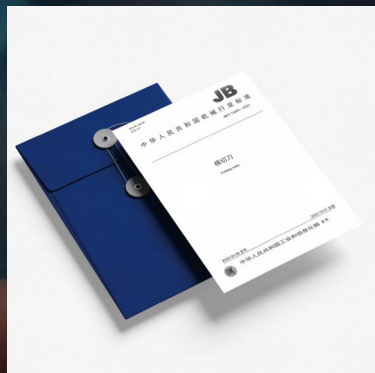
## TECHNOLOGY INNOVATION 研发创新

- ▶ 国家（行业）标准制定
- ▶ 国家专精特新“小巨人”企业
- ▶ 国家高新技术企业
- ▶ 国家知识产权优势企业

90+ 项  
国家授权专利

### 创新科研成果

- 模切刀行业标准牵头起草制定  
高性能双金属带锯条--产品技术达到国际先进水平



- 刀模钢关键技术研发及应用技术经“中国轻工业联合会”科学技术成果鉴定为国际领先水平。自主研发模切工具和锯切工具自动化生产线。
- 重型模切工具自动化生产线突破了早期模切工具生产单根2米长的极限，可不间断制备千米以上的无焊盘带，形成连续作业、品质稳定、完整的自动化规模生产线。《可弯曲高强韧刀模钢制造关键技术及应用》荣获福建省科学技术进步奖二等奖。
- 双金属带锯条自动化生产线可实现一体化自动生产、控制，使产品兼具强韧性、抗疲劳性好以及较强的耐磨性和抗冲击能力等诸多机械性能优点。高性能双金属带锯条通过“中国机床工具工业协会”先进产品鉴定，总体技术水平达到国际先进水平。《高端双金属锯切材料及成型技术的研发与应用》等多个项目通过省市科技技术认证。
- 2011年首次通过“国家高新技术企业”评审并连年通过复审至今
- 2022年荣获“国家知识产权优势企业”

## 专业科研团队

恒而达作为国家高新技术企业，深耕技术创新研发，建有“博士后科研工作站”，与上海交通大学中国工程院潘健生院士共建“院士专家工作站”，同西北工业大学就“行星滚柱丝杠专用螺纹磨床设备性能验证技术项目”展开专项合作，开展涉及多个学科、多个专题的长期合作研究项目，拥有90余项国家授权专利，是省级知识产权优势企业，核心发明专利获得福建省科学技术进步奖、中国轻工业联合会科学技术进步奖。

建有“省级企业技术中心”，拥有研发人员百余人，开展新产品、新装备、新工艺、新材料等方面的研发活动，承担多项国家助力、省市级STS和重点区域科技项目。并且拥有模切工具、锯切工具、智能装备、功能部件等多个一流研发团队。

参与设立莆田市高端装备产业技术研究院，与中国科学院金属研究所、北京机科国创轻量化科学研究院有限公司、上海交通大学、福建理工大学、莆田学院等开展多学科的合作研究项目。

### 专业&认定

#### 专利证书 (Patent Certificate)

- 一种刀模钢淬火生产线、淬火方法及刀模钢加工方法
- 一种高效的刀模钢双面刃磨削设备以及方法
- 一种双金属带锯条的焊接设备及焊接方法
- 一种卧式谐波减速回转工作台
- 一种双金属带锯条铣齿钝化一体化装置
- 一种高速钢自润滑涂层及其制备方法
- 一种高强韧性模切刀多层平面放料装置
- 圆锯机的斜拉式送料装置及其使用方法
- 一种直线导轨磨削加工精度调节系统及方法
- 龙门式划片机的振动优化结构及振动反馈控制系统
- 一种直线导轨副加工用淬火设备及其方法
- .....



#### 行业认定 (Industry Recognition)

- 模切刀行业标准牵头起草制定
- 中床协（鉴定）[2024] 01号 产品鉴定报告-福建恒而达 高性能双金属带锯条
- CE证书（CNC高速带锯床）
- CE证书（CNC数控圆锯机）
- CE证书（加工中心）
- 直线导轨副-RoHS符合性认证-中/英文
- .....





# SALES NETWORK

## 市场服务

## 立足本土 开拓全球市场



恒而达拥有全球供应链合作伙伴，营销立足本土、开拓全球市场，海外布局欧美以及东南亚、中东、非洲等“一带一路”沿线国家和地区。

(更多出口国家，以实际更新为准。)

日本 韩国 新加坡 孟加拉 印度 泰国 柬埔寨 越南 马来西亚 卡塔尔 印度尼西亚 巴基斯坦 伊朗  
葡萄牙 捷克 阿联酋 叙利亚 土耳其 阿塞拜疆 乌兹别克斯坦 伊拉克 斯里兰卡 沙特阿拉伯 哈萨克斯坦 也门  
英国 俄罗斯 白俄罗斯 意大利 西班牙 法国 波兰 乌克兰 德国 斯洛伐克  
加拿大 美国 墨西哥 萨尔瓦多 多米尼加 哥伦比亚 委内瑞拉 巴西 阿根廷 秘鲁  
南非 埃及 摩洛哥 阿尔及利亚 尼日利亚 肯尼亚 埃塞俄比亚 坦桑尼亚





未来，恒而达将继续响应国家“加快建设制造强国，支持专精特新企业发展，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展”的号召，坚定不移推动产业链、创新链、资金链和人才链“四链”深度融合，加快发展新质生产力，实现高端装备及功能部件关键核心产品可靠性水平达到国际先进水平，增强产业链供应链韧性，为产业链的自主可控、安全可靠提供国产保障，为国家提高智能制造水平，实现更多产品的进口替代贡献力量。



## PRODUCT CONSULTATION HOTLINE

### 产品咨询热线

#### 模切工具(轻型)

☎ 0594-2990666

✉ sr@hengerda.com

#### 模切工具(重型)

☎ 0594-2990666

✉ rds@hengerda.com

#### 锯切工具

☎ 0594-2966686/2957566

✉ bimetal@hengerda.com/sawblades@hengerda.com

#### 滚动功能部件(直线导轨)

☎ 0594-2998886

✉ lwec@hengerda.com

#### 国际贸易部

☎ +86 594-2999566

✉ intl.trade@hengerda.com